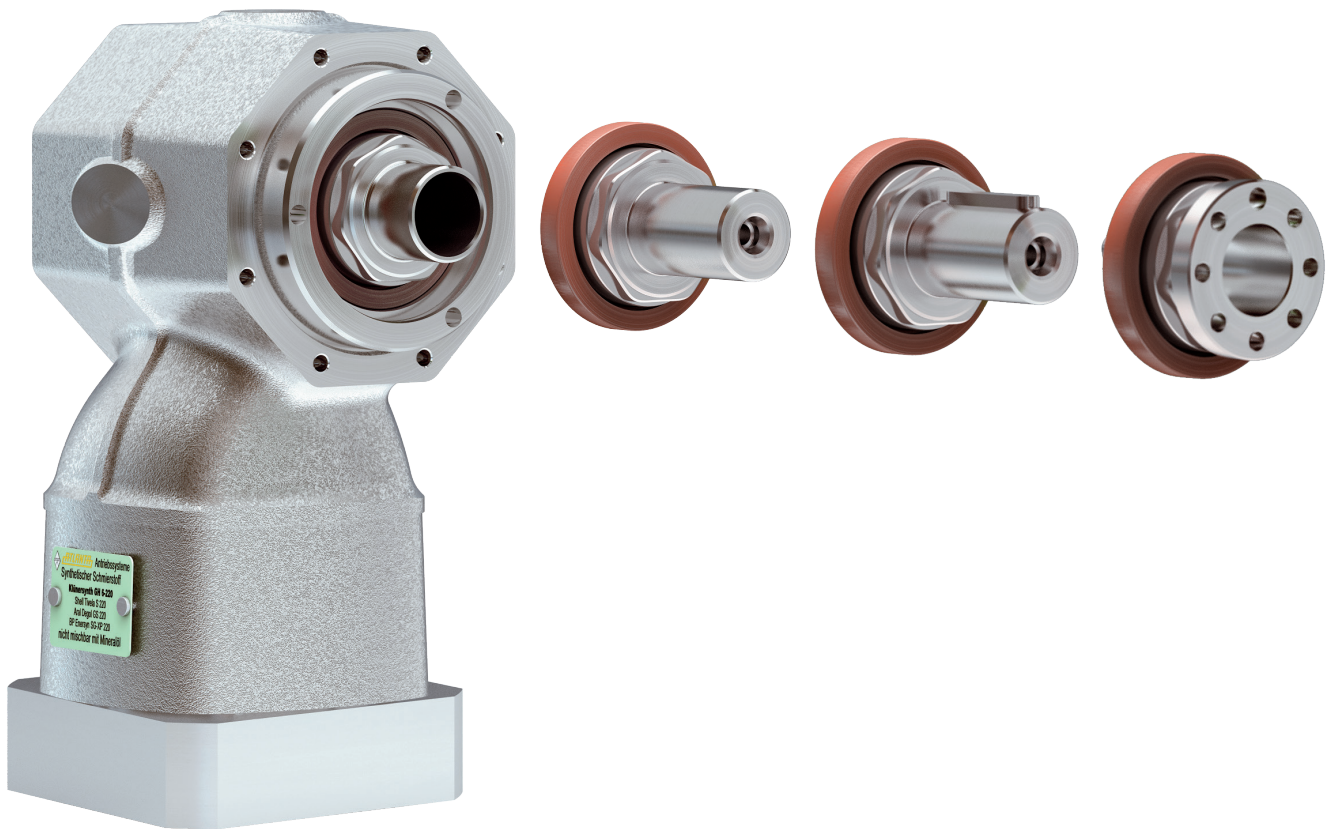
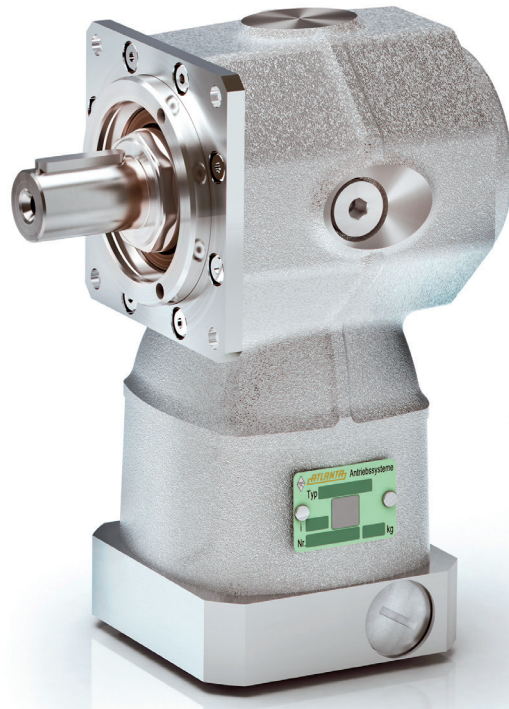


# ATLANTA



BV  
Hypoidgetriebe  
*Hypoid Gearbox*



## BV Bevel-Gear VariouS

Das neue Hypoidgetriebe der Reihe **BV** ist eine komplett neu entwickelte Ergänzung der bekannten ATLANTA Servo - Winkelgetriebefamilie. Basierend auf der extremen Variabilität in der Wahl der Abtriebs- und Einbauoptionen des **BV** - Getriebes sind über 1000 verschiedene Ausführungen je Baugröße möglich. Die um das neue **BV** Hypoidgetriebe komplettierte Familie der ATLANTA Servogetriebe bietet dem Konstrukteur eine unerreichte Kombinationsvielfalt, mit der sich fast alle denkbaren Applikationen optimal realisieren lassen.

### Die Highlights des **BV** Getriebes

- Kompakte Bauweise
- Größter Hohlwellendurchmesser in der Baugröße am Markt
- Kleinste Übersetzung  $i=2,75$  für Hypoidgetriebe am Markt
- Beliebig kombinierbare Abtriebsvarianten für linke / rechte Seite
- Symmetrischer Aufbau → flexibler Hypoidversatz (Erläuterung Seite 5)
- 5 verschiedene Abtriebsvarianten je Seite, beliebig kombinierbar
- Verdrehspiel  $<4$  arcmin
- Max. Eintriebsdrehzahl 6000 U/min
- variabler Einbau durch integrierte flexible Anbauflächen an jeder Abtriebsseite
- Ausführung mit lebensmittelechtem Öl lieferbar

## BV Bevel-Gear VariouS

The new hypoid gearbox series **BV** is a completely new development to the known ATLANTA Servo right-angle Gearbox Family. With the wide range of output choices and installation options of the **BV** gearbox, more than 1000 different designs & sizes can be assembled. The ATLANTA Servo Gearbox Family, completed by the new **BV** hypoid gearbox, provides the designer with an unmatched gearbox design diversity, with almost all conceivable applications can be implemented optimally.

### The Highlights of the **BV** Gearbox

- Compact design
- Largest hollow shaft diameter on the market
- Smallest hypoid ratio  $i=2,75$  on the market
- Output versions for left or right side
- Symmetrical design → flexible hypoid offset (Explanation page 5)
- 5 different output possibilities on each side, in any combination
- Backlash  $<4$  arcmin
- Max. input speed 6000 rpm
- Installation with integrated flexible mounting surface on each output sides
- Available in design with food grade oil

Nachdruck – auch auszugsweise – ohne unsere Genehmigung ist nicht gestattet. Die Maße und sonstige technische Angaben dieses Kataloges sind freibleibend und für uns völlig unverbindlich. Technische Änderungen in den Maßen und im Umfang unseres Normprogramms sind vorbehalten.

Duplication – even by way of excerpts – is not allowed without our express permission. Dimensions and any other technical details given in this catalogue are subject to alterations without notice and are completely without obligation on our part. All rights to make technical changes to the dimensions and the range of our standard programme are reserved.

# Abtriebsvarianten Output variations

Bild / Picture 1

CS

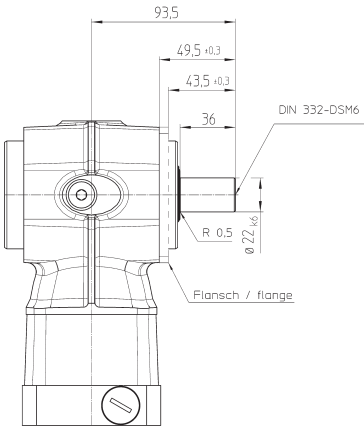


Bild / Picture 2

KS

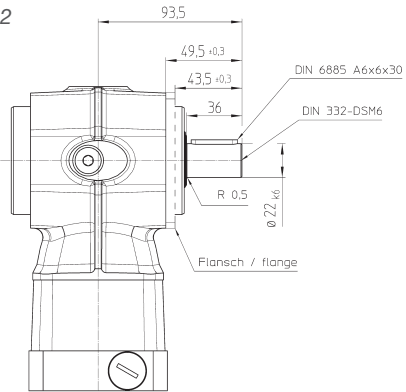
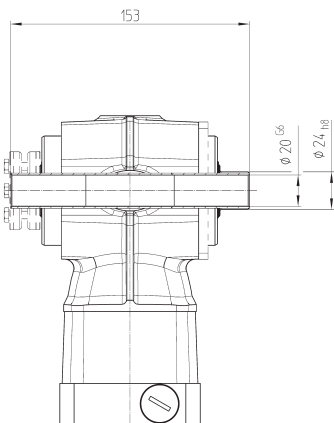
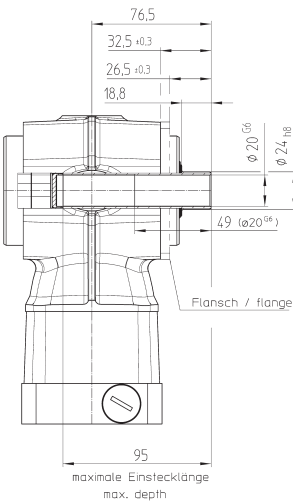


Bild / Picture 3

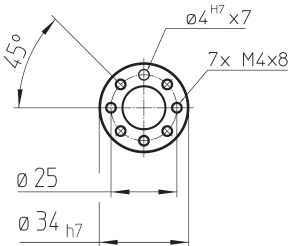
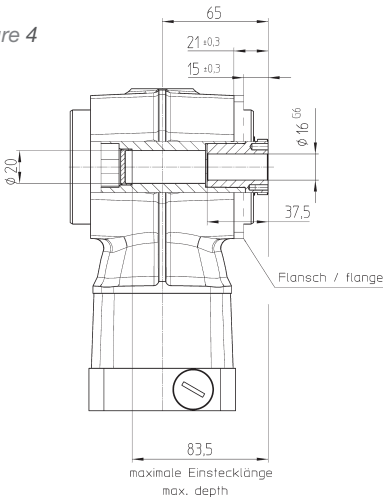
HS



passende Schrumpfscheibe Bestell-Nr.: 80 81 024  
suitable shrink-disc order code: 80 81 024

Bild / Picture 4

DI



ISO 9409-1-A-25

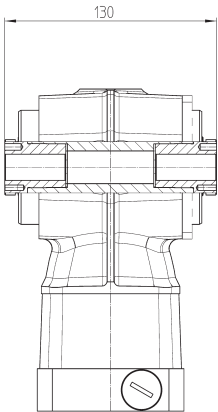
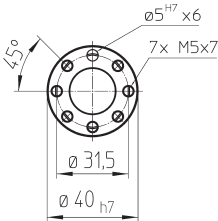
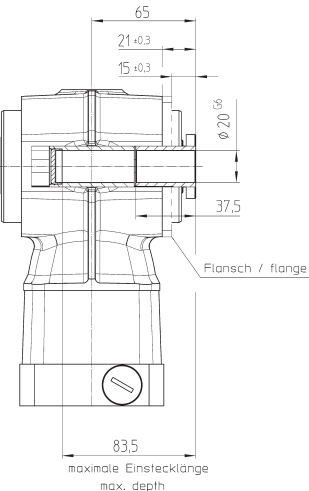
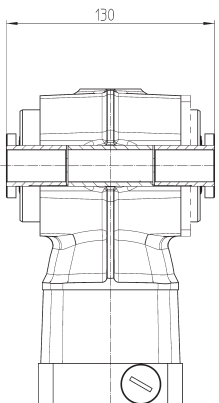


Bild / Picture 5

XI



ISO 9409-1-A-31,5



Mit synthetischem Öl / With syntetic oil

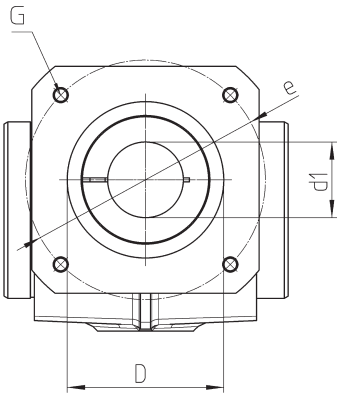
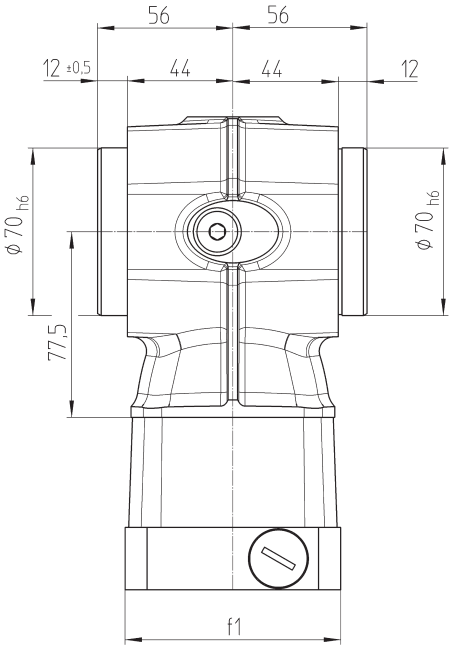
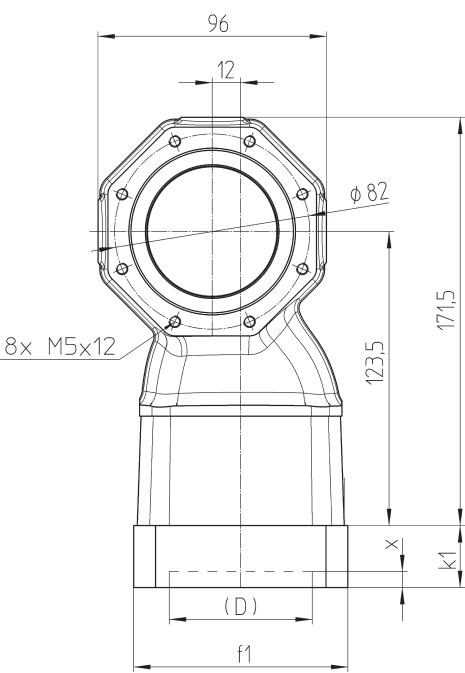
Bestell-Nr. Order-No.	Übersetzung Ratio i	Verdrehspiel Backlash [arcmin]	max. Drehzahl <sup>2)</sup> Max. speed [U/min]	zul. mittlere Drehzahl <sup>2)</sup> allowed medium speed [U/min]	T <sub>2</sub> Nenn T <sub>2</sub> output [Nm]	T <sub>2</sub> Beschl. T <sub>2</sub> accel. [Nm]	T <sub>2</sub> Not T <sub>2</sub> E-stop [Nm]	Gewicht Weight [kg]	J <sub>red</sub> <sup>1)</sup> [10 <sup>-4</sup> kg m <sup>2</sup> ]
92 07 003	2,75	<4	6000	2500	40	48	60	4,5	1,601
92 07 005	4,75	<4	6000	2500	33	39	49	4,5	1,278
92 07 007	6,75	<4	6000	2500	21	30	45	4,5	1,197
92 07 009	9,25	<4	6000	2500	19	27	39	4,5	1,157
92 07 015	14,5	<4	6000	2500	11	16	27	4,5	1,130

Mit lebensmittelechtem Öl / With food grade oil

Bestell-Nr. Order-No.	Übersetzung Ratio i	Verdrehspiel Backlash [arcmin]	max. Drehzahl <sup>2)</sup> Max. speed [U/min]	zul. mittlere Drehzahl <sup>2)</sup> allowed medium speed [U/min]	T <sub>2</sub> Nenn T <sub>2</sub> output [Nm]	T <sub>2</sub> Beschl. T <sub>2</sub> accel. [Nm]	T <sub>2</sub> Not T <sub>2</sub> E-stop [Nm]	Gewicht Weight kg	J <sub>red</sub> <sup>1)</sup> [10 <sup>-4</sup> kg m <sup>2</sup> ]
92 07 103	2,75	<4	6000	2500	40	48	60	4,5	1,601
92 07105	4,75	<4	6000	2500	33	39	49	4,5	1,278
92 07 107	6,75	<4	6000	2500	21	30	45	4,5	1,197
92 07 109	9,25	<4	6000	2500	19	27	39	4,5	1,157
92 07 115	14,5	<4	6000	2500	11	16	27	4,5	1,130

1) gerechnet mit einseitiger Welle / calculated with one side shaft

2) Gehäusetemperatur max. 80°C / Housing temperature max. 80°C



Flansch und Kupplung Auswahl  
Flange and Coupling Selection

Motor Wellen Ø Motor Shaft Ø [mm] d1	Wellenlänge min. Min. length of shaft [mm]	Wellenlänge max. Max. length of shaft [mm]	Zentrier Ø Pilot Ø [mm] D	Zentrierlänge max. Max. length of pilot [mm] x	Lochkreis Ø Bolt circle Ø [mm] e	Befestigungsgewinde Fixing screw [mm] G	Flanschhöhe Height of flange [mm] k1	Flanschmaß Dim. flange [mm] f1	Bestell-Nr. Flansch Order-No. flange	Bestell-Nr. Kupplung Order-No. coupling
ø10	24	40	ø80	7	ø100	M6	31	89	65 82 074	1 92 07 310
ø11	23	40	ø60	7	ø75	M5	30	89	65 82 072	1 92 07 311
ø11	24	40	ø80	7	ø100	M6	31	89	65 82 074	1 92 07 311
ø11	28	50	ø95	7	ø115	M8	35	109	65 82 075	1 92 07 311
ø14	22	30	ø50	6	ø95	M6	29	89	65 82 071	1 92 07 314
ø14	23	40	ø60	7	ø75	M5	30	89	65 82 072	1 92 07 314
ø14	23	40	ø70	7	ø90	M6	30	89	65 82 073	1 92 07 314
ø14	24	40	ø80	7	ø100	M6	31	89	65 82 074	1 92 07 314
ø14	28	50	ø95	7	ø115	M8	35	109	65 82 075	1 92 07 314
ø16	23	40	ø60	7	ø75	M5	30	89	65 82 072	1 92 07 316
ø16	24	40	ø80	7	ø100	M6	31	89	65 82 074	1 92 07 316
ø16	28	50	ø95	7	ø115	M8	35	109	65 82 075	1 92 07 316
ø19	23	40	ø60	7	ø75	M5	30	89	65 82 072	1 92 07 319
ø19	23	40	ø70	7	ø90	M6	30	89	65 82 073	1 92 07 319
ø19	23	40	ø80	7	ø100	M6	30	89	65 82 074	1 92 07 319
ø19	28	50	ø95	7	ø115	M8	35	109	65 82 075	1 92 07 319
ø19	28	50	ø95	7	ø130	M8	35	109	65 82 075	1 92 07 319
ø19	28	50	ø110	7	ø130	M8	35	129	65 82 076	1 92 07 319
ø19	28	50	ø110	7	ø145	M8	35	129	65 82 076	1 92 07 319
ø19	50	65	ø110	7	ø130	M8	50	129	65 82 077	1 92 07 319
ø19	50	65	ø110	7	ø145	M8	50	129	65 82 077	1 92 07 319
ø20	24	40	ø80	7	ø100	M6	31	89	65 82 074	1 92 07 320
ø22	28	50	ø110	7	ø130	M8	35	129	65 82 076	1 92 07 322
ø22	28	50	ø110	7	ø145	M8	35	129	65 82 076	1 92 07 322
ø22	50	65	ø110	7	ø130	M8	50	129	65 82 077	1 92 07 322
ø22	50	65	ø110	7	ø145	M8	50	129	65 82 077	1 92 07 322
ø24	28	50	ø95	7	ø115	M8	35	109	65 82 075	1 92 07 324
ø24	28	50	ø95	7	ø130	M8	35	109	65 82 075	1 92 07 324
ø24	28	50	ø110	7	ø130	M8	35	129	65 82 076	1 92 07 324
ø24	28	50	ø110	7	ø145	M8	35	129	65 82 076	1 92 07 324
ø24	50	65	ø110	7	ø130	M8	50	129	65 82 077	1 92 07 324
ø24	50	65	ø110	7	ø145	M8	50	129	65 82 077	1 92 07 324

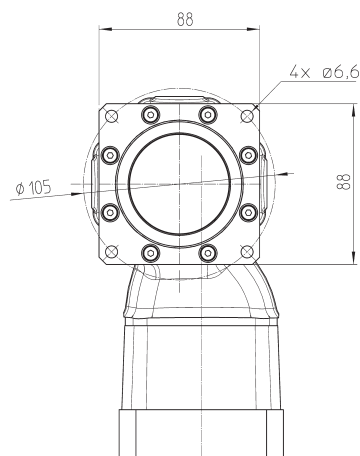
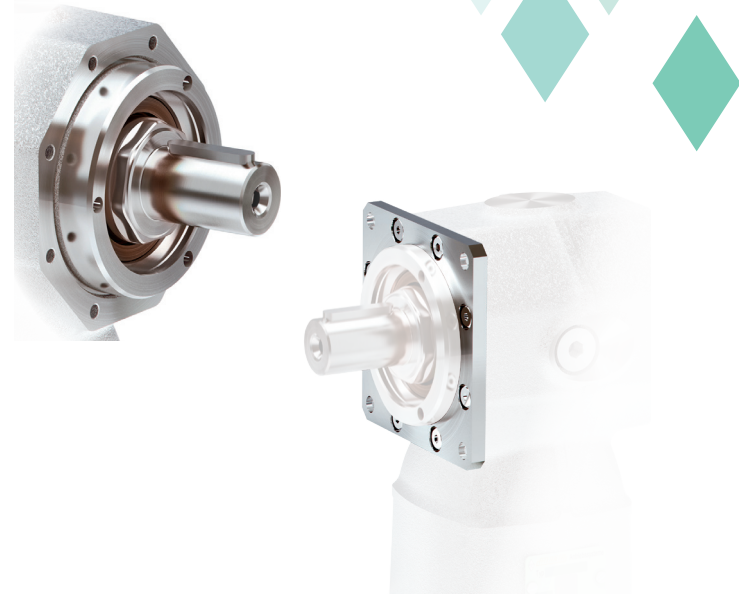


## Flex Flange

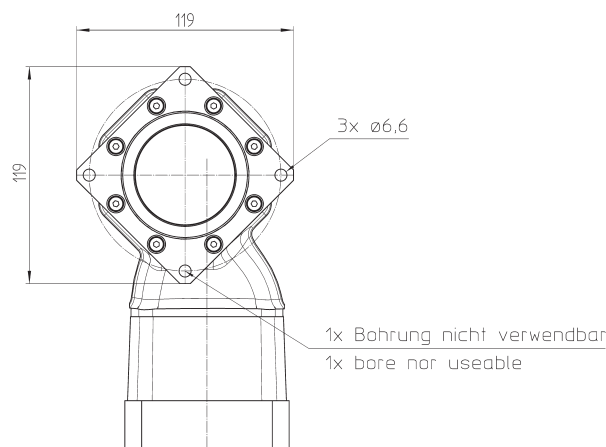
Durch die flexiblen Anbauflächen am beidseitigen Abtrieb (Flex Flange) kann das **BV** Hypoidgetriebe über acht Befestigungsgewinde direkt mit der Maschine verschraubt werden. Für eine Montage mittels Flansch mit Durchgangslöchern stehen zwei Einbauvarianten pro Abtriebsseite zur Verfügung.

*With the flexible mounting surfaces on the two-sided output (Flex Flange), the **BV** hypoid gearbox can be screwed with eight mounting threads directly in to the machine.*

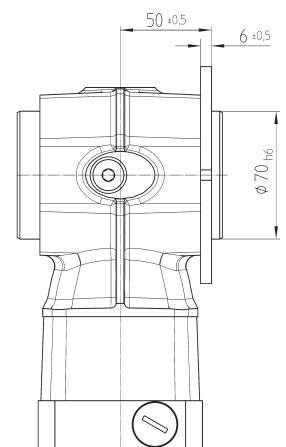
*For the mounting with flange with through holes, two installation options per output side are available.*



Einbauvariante 1  
Installation option 1



Einbauvariante 2  
Installation option 2

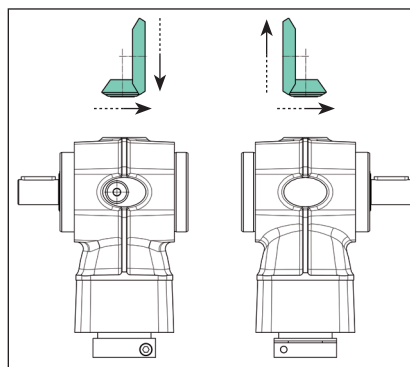


## Vorzugsdrehrichtung

### Preferential Direction of Rotation

ATLANTA **BV** Hypoidgetriebe können grundsätzlich in beiden Drehrichtungen betrieben werden. Die Spiralrichtung des Radsatzes bestimmt gemeinsam mit der Drehrichtung am Eintrieb die inneren Lastverhältnisse am Hypoid-Radsatz. Wählt man die Eintriebsdrehrichtung des kleinen Rades entgegen seiner Spiralrichtung, so wirkt die resultierende Axialkraft nach außen. Dadurch wird der Radsatz auseinandergedrückt, was zu einem um 1-2 dBA reduzierten Geräuschpegel führt. Die Eintriebsritzel der ATLANTA **BV** Hypoidgetriebe sind als Linksspirale ausgeführt, somit ist die Vorzugsdrehrichtung am Eintrieb rechts. Je nach Lage der Abtriebsseite können beim rechtsdrehenden Eintriebsritzel beide Abtriebsdrehrichtungen als Vorzugsdrehrichtung realisiert werden.

Der standardmäßig vorhandene beidseitige Abtrieb der ATLANTA **BV** Hypoidgetriebe ist symmetrisch aufgebaut, somit kann ein ggf. störender Hypoidversatz an einer Abtriebsseite durch Verlegung des Abtriebs auf die andere Seite problemlos umgangen werden.



*ATLANTA **BV** Hypoid gearboxes can be run in either direction of rotation. The spiral direction of the gear set and the rotational direction at input side used are key factors determining the forces evolved within the hypoid gearset. In most instances, permissible torque transmission can be maximized by using the gear pairing such that the driving gear rotates in the same direction as the spiraling. This also reduces noise from the gearset by 1-2 dBA due to the fact that the axial forces caused by the spiral meshing push the gears apart. The input drive pinions of the ATLANTA **BV** hypoid gearbox has a left-handed spiral; accordingly the large gear has a right-handed spiral. Depending on the location of the output side using right-handed spiral both directions of rotation can be realized as a preferred direction of rotation. The standard two-sided output of the ATLANTA **BV** hypoid gearbox is symmetrical, thus a possibly disturbing hypoid stowing can be avoided with using the other output side.*

*The input drive pinions of the ATLANTA **BV** hypoid gearbox has a left-handed spiral; accordingly the large gear has a right-handed spiral. Depending on the location of the output side using right-handed spiral both directions of rotation can be realized as a preferred direction of rotation. The standard two-sided output of the ATLANTA **BV** hypoid gearbox is symmetrical, thus a possibly disturbing hypoid stowing can be avoided with using the other output side.*

## Abtriebsvarianten Output Versions

Ohne Wellenende **links**  
Without shaft **left**  
Bestell-Nr. / Order-No.  
**1 92 07 100**

CS  
Cylindrische Welle **links**  
Cilindrical shaft **left**  
Bestell-Nr. / Order-No.  
**1 92 07 110**

KS  
Welle mit Passfeder **links**  
Keyed shaft **left**  
Bestell-Nr. / Order-No.  
**1 92 07 120**

HS  
Hohlwelle **links**  
Hollow shaft **left**  
Bestell-Nr. / Order-No.  
**1 92 07 130**

DI  
ISO 9409-1-A-25 **links**  
ISO 9409-1-A-25 **left**  
Bestell-Nr. / Order-No.  
**1 92 07 140**

XI  
ISO 9409-1-A-31,5 **links**  
ISO 9409-1-A-31,5 **left**  
Bestell-Nr. / Order-No.  
**1 92 07 150**

Ohne Wellenende **rechts**  
Without shaft **right**  
Bestell-Nr. / Order-No.  
**1 92 07 200**

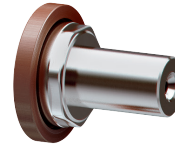
CS  
Cylindrische Welle **rechts**  
Cilindrical shaft **right**  
Bestell-Nr. / Order-No.  
**1 92 07 210**

KS  
Welle mit Passfeder **rechts**  
Keyed shaft **right**  
Bestell-Nr. / Order-No.  
**1 92 07 220**

HS  
Hohlwelle **rechts**  
Hollow shaft **right**  
Bestell-Nr. / Order-No.  
**1 92 07 230**

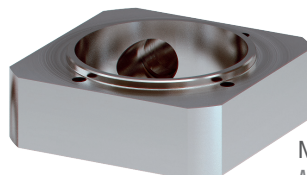
DI  
ISO 9409-1-A-25 **rechts**  
ISO 9409-1-A-25 **right**  
Bestell-Nr. / Order-No.  
**1 92 07 240**

XI  
ISO 9409-1-A-31,5 **rechts**  
ISO 9409-1-A-31,5 **right**  
Bestell-Nr. / Order-No.  
**1 92 07 250**



Anbauflansch  
Output Flange  
Bestell-Nr.  
Order-No.  
**92 07 400**

Kupplung  
Coupling



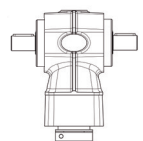
Motorflansch  
Motor Flange

Getriebe bestehend aus / Gearbox exist of:

Grundgetriebe / basic gearbox:  
linkes Wellenende / left shaft end:  
rechtes Wellenende / right shaft end:  
Kupplung / coupling:

**92 07** \_\_ \_\_  
**1 92 07 1** \_\_ \_\_  
**1 92 07 2** \_\_ \_\_  
**1 92 07 3** \_\_ \_\_

Vgl. Motorentabelle / see motortable



Motorflansch / motor flange:

**65 82 07** \_\_

Vgl. Motorentabelle / see motortable



Anbauflansch / output flange:

**92 07 400**

Anzahl / quantity: 0 / 1 / 2



# Vertretungen - Deutschland Agents - Germany



## 1 ATLANTA Antriebssysteme

E. Seidenspinner GmbH & Co. KG  
Carl-Benz-Straße 16  
74321 Bietigheim-Bissingen  
Telefon 07142 - 7001 0  
Telefax 07142 - 7001 99  
E-Mail: info@atlantagmbh.de

## 5 Dipl.-Ing. Uwe Hilz

Rothemühleweg 26  
38112 Braunschweig  
Telefon 0531 - 2526 00  
Telefax 0531 - 2526 026  
E-Mail: uhilz@hilz.de

## 4 Dipl.-Ing. Andreas Lahme

Kapellstr. 21  
40479 Düsseldorf  
Telefon 02 11 - 4 08 94 10  
Telefax 02 11 - 4 79 03 56  
Mobil 0173 - 907 62 74  
E-Mail: lahme-engineering@t-online.de

## 6 Dipl.-Ing. Klaus Hehn

Westring 31  
65824 Schwalbach am Taunus  
Telefon 06196 - 2 02 60 10  
Telefax 06196 - 2 02 60 11  
Mobil 0151 - 2 125 84 81  
E-Mail: khehn@atlantagmbh.de

## 7/1 Ralf-Thomas Schmidt

Wilhelmstraße 20  
D-74321 Bietigheim-Bissingen  
Telefon 07142 - 91 49 89  
Telefax 07142 - 91 41 54  
Mobil 0163 - 5 78 32 76  
E-Mail: schmidt@rts-antriebssysteme.de

## 7/2 Dr.-Ing. Michael Lutz

Weiherswiesen 13  
90559 Burghann  
Telefon 09183 - 90 18 01  
Telefax 09183 - 90 18 02  
E-Mail: michael.lutz@lutz-antriebstechnik.de

## 8 Dipl.-Ing. Markus Wiesert

Eichenweg 8  
87656 Germaringen  
Telefon: 07142 - 3442573  
Telefax: 07142 - 700199  
Mobil: 0176 - 83313583  
E-Mail: mwiesert@atlantagmbh.de

## 11 Dipl.-Ing. Robert Müller

Eifelstraße 4  
66333 Völklingen  
Telefon 06898 - 87 05 18  
Telefax 06898 - 87 05 43  
Mobil 0177 - 804 98 38  
E-Mail: info@antriebstechnik-mueller.de

# Vertriebsgesellschaften Subsidiary companies

## USA

ATLANTA Drive Systems, Inc.  
1775 Route 34, Unit D-10  
USA - Farmingdale, NJ 07727  
www.atlantadrives.com

## France

ATLANTA Neugart France S.A.R.L.  
9, Rue Georges Charpak  
F-77127 Lieusaint  
www.atlanta-neugart.com

## People's Republic of China

ATLANTA Drive Technology (Shanghai) Co., Ltd  
Suite 10E, No.88 Dapu Road  
200023 Shanghai  
www.atlanta-drives.cn

# Vertretungen - Export Agents - Export

## Austria

TAT-Technom Antriebstechnik GmbH  
www.tat.at

## Belgium

Vansichen Lineairtechniek BVBA  
www.vansichen.be

## Brasil

Automotion Ind. Com. Imp. e Exp. Ltda.  
www.automotion.com.br

## People's Republic of China

Tianjin Ace Pillar Enterprise Co., Ltd.  
www.acepillar.com.cn

## Czech Republic

TAT-pohonová technika spol. s r.o.  
www.cz-tat.cz

## Denmark

CFT Tandhjulsfabrik A/S  
www.cft.dk

## Finland

EIE Maskin OY  
www.eie.fi

## Great Britain / Ireland

HMK Technical Services Ltd.  
www.hmkdirect.com

## India

Fluro Engineering PVT LTD  
www.fluroengg.com

## Italy

ATLANTA Antriebssysteme  
E. Seidenspinner GmbH & Co. KG  
www.atlantagmbh.de

## Korea

Intech Automation Inc.  
www.intechautomation.co.kr

## Netherlands

Reich-aandrijftechniek B.V.  
www.reich-aandrijftechniek.nl

## Norway

EIE Maskin AS  
www.elmeko.no

## Poland

Pivexin Technology sp. z o.o.  
www.pivexin-tech.pl

## Russia

Bibus o.o.o.  
www.bibus.ru

## Singapore

IMAO Machine Components  
www.imao-ind.com

## Slovakia

Rastech s.r.o.  
pleva@rastech.sk

## Spain

Brotomatic S.L.  
www.brotomatic.es

## Sweden

EIE Maskin AB  
www.eie.se

## Switzerland

RELEX AG Antriebstechnik  
www.relex.ch

## Taiwan

Ace Pillar Co., Ltd.  
www.acepillar.com.tw

## Turkey

EKSİM Mühendislik Ltd. Sti.  
www.eksimmuhendislik.com



## Antriebssysteme

### E. Seidenspinner GmbH & Co. KG

Carl-Benz-Str. 16  
D-74321 Bietigheim-Bissingen  
Tel.: +49 (0) 71 42 / 70 01-0  
Fax: +49 (0) 71 42 / 70 01-99  
E-Mail: info@atlantagmbh.de  
Web: www.atlantagmbh.de

